



Chandra Asri

Profil Produk Kemasan Industri

Industrial Packaging Product Profile

PT Chandra Asri Pacific Tbk



Profil Perusahaan Company Profile

A Growth Partner, A Catalyst for Change, A Provider of Progress

PT Chandra Asri Pacific Tbk (Chandra Asri Group) adalah perusahaan solusi energi, kimia, dan infrastruktur terkemuka di Asia Tenggara. Kami mendukung kebutuhan industri nasional lewat portfolio yang mencakup produk petrokimia dan layanan infrastruktur yang mencakup energi, air, logistik, dan kepelabuhanan & penyimpanan. Dengan semangat kolaborasi dan inovasi berkelanjutan, Chandra Asri Group terus memperkuat perannya sebagai mitra pertumbuhan.

PT Chandra Asri Pacific Tbk (Chandra Asri Group) is a leading energy, chemical, and infrastructure solutions company in South East Asia. We support national industry through our portfolio which covers petrochemical products and infrastructure services ranging from energy, water, logistic, and ports & storage. Driven by a spirit of collaboration and continuous innovation, Chandra Asri Group continues to strengthen its role as a growth partner.



>3 Dekade

Pengalaman
decades of extensive experience



4,2 Juta+

Ton/tahun kapasitas kimia
million ton/year chemical capacity



120 MWp

/tahun kapasitas energi elektrik
/year electricity capacity



2.000+

Karyawan
Employees

Bisnis kami Our Businesses



Kimia
Chemical



Energi
Energy



Infrastruktur
Infrastructure



Trading
Trading

Nilai-nilai Core Values



Integritas | Integrity

Bersikap transparan serta berperilaku sesuai aturan dan etika.
Act transparently, follow rules and ethics.

Keselamatan | Safety

Membangun lingkungan kerja yang aman, sehat, dan lestari.
Building a safe, healthy, and sustainable working environment.

Kerja sama | Teamwork

Membangun kolaborasi untuk keunggulan bisnis.
Building collaboration for business excellence.

Akuntabilitas | Accountability

Bertanggung jawab atas tugas dan kinerja.
Being responsible for own tasks and performance.

Menghargai | Respect

Menghargai dan peduli terhadap orang lain.
Appreciate and care for others.

Mengenal Kemasan Industri

Introduction to Industrial Packaging

Solusi kemasan industri berkinerja tinggi yang dirancang untuk mendukung efisiensi, keandalan, dan kebutuhan operasional berbagai sektor industri.

Mengapa Memilih Kami

Tingkatkan efisiensi operasional dan keandalan rantai pasok dengan solusi kemasan industri yang unggul:

- **Pasokan bahan baku yang andal**

Didukung dengan ekosistem petrokimia yang terintegrasi.

- **Kualitas produk yang konsisten**

Diproduksi dari Polyethylene berkualitas tinggi untuk menghadirkan performa yang kuat.

- **High-speed filling operations**

Kualitas optimal untuk proses pengemasan berkecepatan tinggi.

High-performance industrial packaging solutions designed to support operational efficiency, reliability, and the diverse needs of industrial sectors.

Why Choose Us

Enhance your operational efficiency and supply chain reliability with superior industrial packaging solutions:

- **Reliable raw material supply**

Backed by our integrated petrochemical value chain.

- **Consistent product quality**

Produced with high-quality Polyethylene standards to deliver durable performance.

- **High-speed filling operations**

Optimized for efficient high-speed packaging operations.

Quality & Compliance

Produk kami diproduksi dengan mengedepankan standar kualitas, keamanan, dan kepatuhan industri untuk mendukung kebutuhan berbagai aplikasi kemasan industri. Sertifikasi yang kami miliki mencerminkan komitmen kami dalam menjaga konsistensi kualitas produk dan keandalan operasional.

Quality & Compliance

Our products are manufactured in accordance with quality, safety, and industry compliance standards to support diverse industrial packaging applications. These certifications reflect our commitment to consistent product quality and operational reliability.

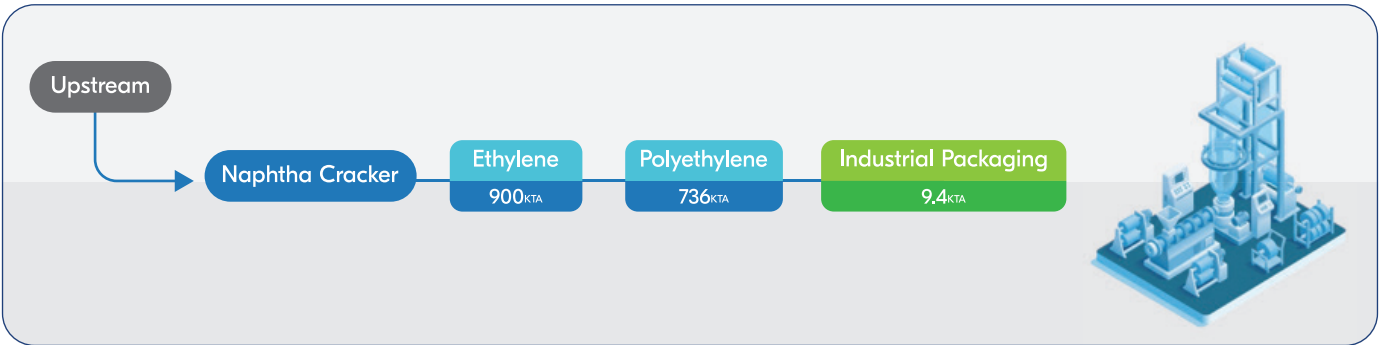


Keunggulan Rantai Pasok Terintegrasi

Didukung oleh rantai pasok terintegrasi mulai dari proses Naphtha Cracking hingga produksi Polyethylene untuk memastikan pasokan yang stabil dan kualitas produk yang konsisten.

Integrated Supply Chain Advantage

Backed by an integrated supply chain from Naphtha Cracking to Polyethylene production, ensuring stable supply and consistent product quality.



Produk Kami | Our Products

• Bag Film Roll	Solusi kemasan fleksibel yang dipasok dalam bentuk gulungan (<i>roll</i>), dirancang untuk proses konversi yang efisien menjadi berbagai aplikasi kemasan industri.
• Bag Film Roll	Flexible packaging solution supplied in continuous roll form, designed for efficient processes into various industrial packaging applications.
Aplikasi Cocok untuk proses pengantongan berkecepatan tinggi menggunakan mesin otomatis untuk performa pengemasan yang optimal.	Application Suitable for high-speed continuous bagging processes using automatic machines for optimal packaging performance.
Spesifikasi Produk Ketebalan : Mulai dari 60 micron Lebar film : Hingga 650mm Printing : Hingga 6 warna, tersedia sisi depan dan belakang Aditif Opsional : Antistatic, UV Stabilizer Fitur Tambahan : Emboss, Perforation, Micro-perforation, Gusset/Non Gusset	Product Specification Thickness : Starts from 60 micron Film width : Up to 650mm Printing : Up to 6 colors, front and back side printing Optional Additives : Antistatic, UV Stabilizer Optional Features : Emboss, Perforation, Micro-perforation, Gusset/Non Gusset

• Bag Cut and Seal

Kantong siap pakai dengan kemampuan sealing yang aman dan performa kemasan yang andal.

• Bag Cut and Seal

Ready-made bags designed for secure sealing and reliable packaging performance.



Aplikasi

Cocok untuk proses pengemasan manual dan aplikasi pengemasan non-otomatis.

Application

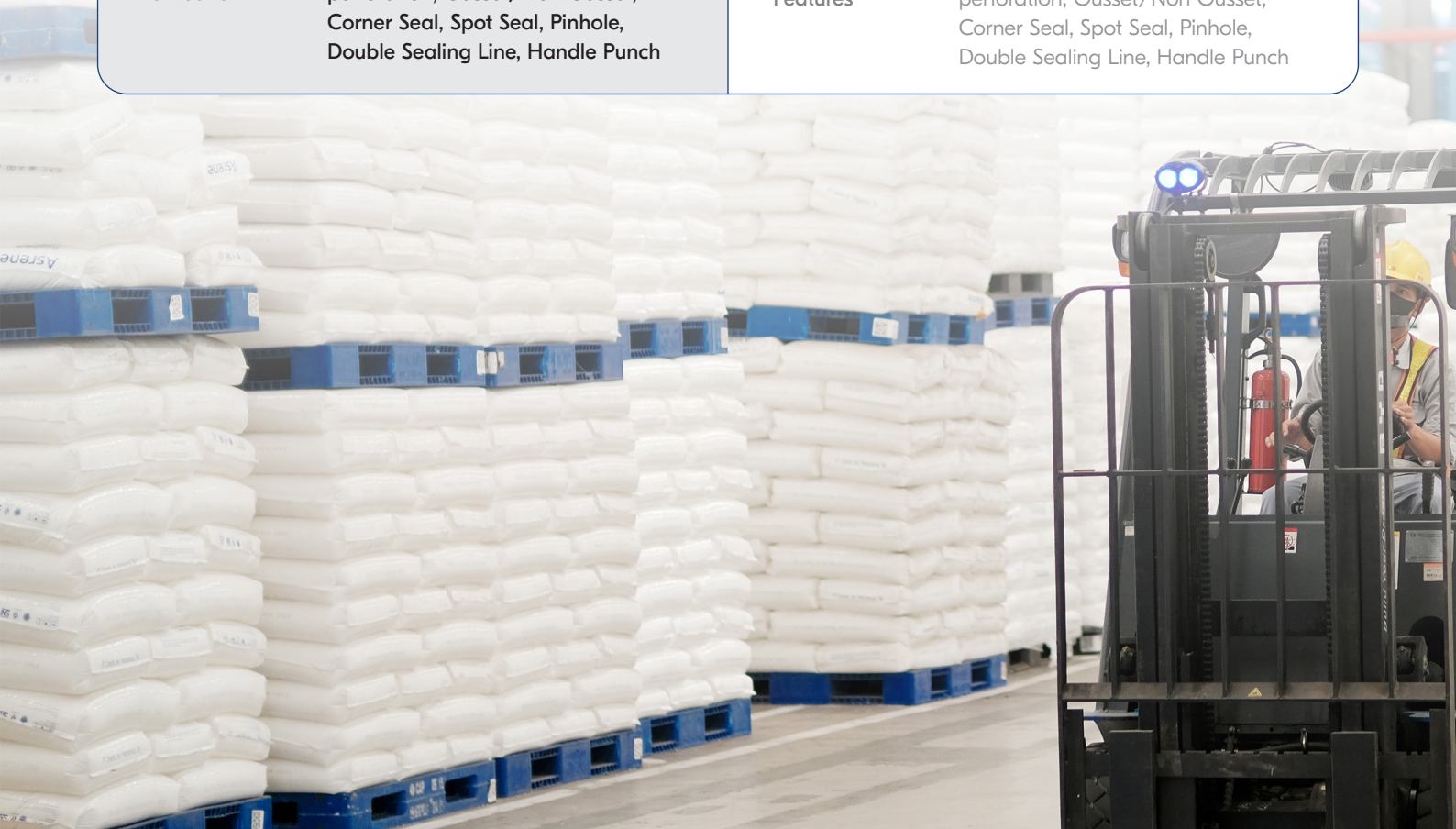
Suitable for manual packing operations and non-automated packaging processes.

Spesifikasi Produk

- Ketebalan : Mulai dari 60 micron
- Lebar film : Hingga 650mm
- Printing : Hingga 6 warna, tersedia sisi depan dan belakang
- Aditif : Antistatic, UV Stabilizer
- Optional
- Fitur : Emboss, Perforation, Micro-perforation, Gusset/Non Gusset, Corner Seal, Spot Seal, Pinhole, Double Sealing Line, Handle Punch
- Tambahan

Product Specification

- Thickness : Starts from 60 micron
- Film width : Up to 650mm
- Printing : Up to 6 colors, front and back side printing
- Optional : Antistatic, UV Stabilizer
- Additives
- Optional Features : Emboss, Perforation, Micro-perforation, Gusset/Non Gusset, Corner Seal, Spot Seal, Pinhole, Double Sealing Line, Handle Punch



Performa Produk | *Product Performance*

	• Kekuatan <i>Strength</i> Ketahanan tinggi terhadap tusukan, sobekan, dan benturan. High resistance to puncture, tearing, and impact.
	• Tahan Air <i>Moisture Resistance</i> Memberikan perlindungan yang efektif terhadap kelembapan dan paparan air. Provides effective protection against moisture and water exposure.
	• Ketahanan Kimia <i>Chemical Resistance</i> Cocok untuk aplikasi kemasan bahan kimia dan membantu menjaga kualitas produk dengan meminimalkan risiko kontaminasi. Suitable for chemical packaging applications and helps maintain product quality by minimizing contamination risks.
	• Kemampuan Sealing <i>Sealability</i> Memberikan performa sealing yang andal untuk memastikan kemasan tetap aman dan melindungi produk. Delivers reliable sealing performance for secure packaging and product protection.
	• Kemampuan Cetak <i>Printability</i> Sesuai dengan berbagai proses pencetakan serta mendukung daya lekat tinta yang baik untuk kebutuhan branding. Compatible with various printing processes and supports effective ink adhesion for branding purposes.

Aplikasi Industri | *Industry Applications*

				
Pangan Food	Materi Bangunan Building Materials	Kimia Chemicals	Farmasi Pharmacy	Agrikultur Agriculture



Pengendalian Kualitas yang Menyeluruh dan Terstandardisasi

Comprehensive and Standardized Quality Control

• Laboratory QC Pengujian laboratorium secara menyeluruh dilakukan pada seluruh bahan baku dan produk akhir untuk memastikan kualitas, performa, dan kesesuaian terhadap kebutuhan aplikasi kemasan secara konsisten.	• Laboratory QC Comprehensive laboratory testing is conducted on all raw materials and finished products to ensure consistent quality, performance, and compliance with packaging application requirements.
• Application QC Performa material divalidasi menggunakan automatic bagging machine untuk mengevaluasi processability, performa sealing, dan stabilitas operasional pada kondisi aplikasi aktual.	• Application QC Material performance is validated using our automatic bagging machine to evaluate processability, sealing performance, and operational stability under actual application conditions.

Upaya Keberlanjutan | Sustainability Effort

• Post Customer Recycle (PCR) Produk kemasan industri kami mengintegrasikan material PCR dengan tetap menjaga kualitas produk, kekuatan, dan performa yang konsisten.	• Post Customer Recycle (PCR) Our industrial packaging incorporates PCR materials while maintaining consistent product quality, strength, and performance.
---	--



Jelajahi Solusi Lainnya dari Chandra Asri Group
Explore other solutions from Chandra Asri Group





PT Chandra Asri Pacific Tbk

Head Office

Wisma Barito Pacific Tower A, Lt. 7
Jl. Let. Jend. S. Parman, Kav. 62-63
Jakarta 11410, Indonesia

TELP

(62-21) 530 7950

FAX

(62-21) 530 8930