Chandra Asri

PROFIL PERUSAHAAN

Your Growth Partner

Kami Menghadirkan Solusi Energi, Kimia, dan Infrastruktur yang Unggul

PT Chandra Asri Pacific Tbk (Chandra Asri Group) tumbuh sebagai perusahaan solusi energi, kimia, dan infrastruktur terkemuka di Asia Tenggara. Sebagai satu-satunya pabrik yang mengoperasikan Naphtha Cracker dan pemegang peran sentral di industri petrokimia, membuktikan peran kami dalam pembuatan produk kebutuhan sehari-hari.

Saat ini, Chandra Asri Group telah memperluas portofolio bisnis untuk mencakup industri energi, kimia, dan infrastruktur – mulai dari energi listrik, air, kepelabuhanan & penyimpanan, dan logistik; yang kian menegaskan kontribusi Perusahaan sebagai penopang industri nasional.

Perjalanan Chandra Asri Group

Produsen petrokimia terintegrasi terbesar di Indonesia yang mengoperasikan pabrik Naphtha Cracker pertama serta pabrik-pabrik di bidang kimia dan infrastruktur.

1992

PT Tri Polyta Indonesia Tbk (TPI) memulai produksi komersial Polypropylene dengan dua train berkapasitas 160 kilo ton per tahun (KTA).

1995

PT Chandra Asri (CA) memulai produksi komersial Ethylene Cracker dengan kapasitas 520 KTA.

2007

PT Chandra Asri (CA) meningkatkan kapasitas pabrik Ethylene menjadi 600 KTA dan menambah jaringan pipa menjadi 45 km.

2011

- Membangun fondasi kekuatan dari merger antara TPI dan CA, menjadi PT Chandra Asri Petrochemical Tbk (Chandra Asri).
- Menjalin kemitraan dengan SCG Chemicals Co Ltd sebagai salah satu investor Perseroan.

2013

Menjalin kemitraan strategis di bisnis karet sintetis bersama Compagnie Financiere Michelin dengan mendirikan usaha patungan, PT Synthetic Rubber Indonesia (SRI).

2014

Ditetapkan oleh Pemerintah sebagai Objek Vital Nasional karena peran strategis Perusahaan terhadap industri nasional.

2020

Menyetujui penggabungan usaha antara Chandra Asri dan PT Styrindo Mono Indonesia (SMI).

2021

Membangun kemitraan dengan Thai Oil Public Company Limited (Thaioil) sebagai investor strategis untuk pengembangan dan pembangunan kompleks petrokimia terintegrasi kedua.

2023

- Bertransformasi menjadi PT Chandra Asri Pacific Tbk (Chandra Asri Group) karena diversifikasi bisnis Perusahaan.
- Meraih investasi dari Electric Generating Public Company Limited (EGCO Group) dan menjalankan kemitraan di bidang solusi infrastruktur melalui PT Chandra Daya Investasi (kini PT Chandra Daya Investasi Tbk atau CDI Group).

2025

Menyelesaikan akuisisi seluruh saham Shell Energy and Chemical Park (SECP) Singapura bersama Glencore Plc., yang kini dikenal sebagai Aster Chemicals and Energy Pte. Ltd. (Aster).

TPIA

adalah kode saham kami yang tercatat di Bursa Efek Indonesia

Senantiasa berkolaborasi sebagai mitra pertumbuhan bagi berbagai pemangku kepentingan. Memimpin pasar petrokimia Indonesia dan memasuki Asia Tenggara, serta memperluas portofolio bisnis ke dalam industri kimia, infrastruktur, dan energi untuk mendukung hilirisasi dalam negeri.

Visi, Misi, dan Nilai Perusahaan

VISI

Perusahaan solusi energi, kimia, dan infrastruktur terkemuka di Asia Tenggara.

MISI

Menciptakan nilai dan membina kemitraan untuk masa depan yang berkelanjutan

NILAI-NILAI PERUSAHAAN

I Integrity	Bersikap transparan, serta berperilaku sesuai aturan dan etika
S Safety	Membangun lingkungan kerja yang aman, sehat, dan lestari
T Teamwork	Membangun kolaborasi untuk keunggulan bisnis
A Accountability	Bertanggung jawab atas tugas dan kinerja
R Respect	Menghargai dan peduli terhadap orang lain

Bersama Kita Maju

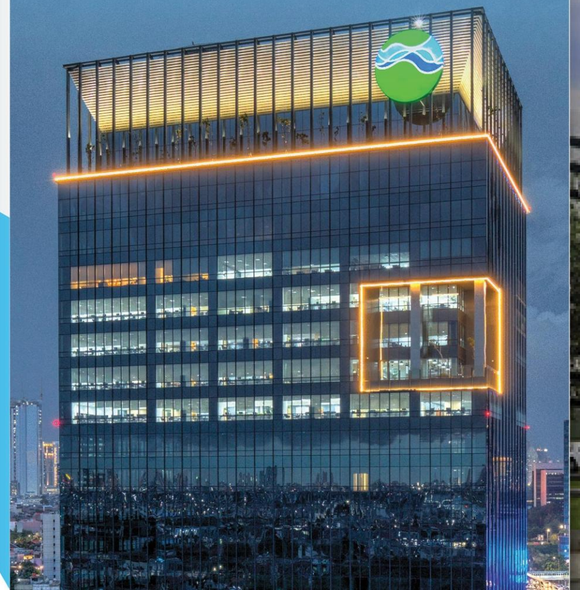
Kami mendapat dukungan kuat dari investor regional strategis dalam jangka panjang yang berkomitmen untuk pengembangan bisnis.

Kami menyambut SCG Chemicals di tahun 2011 sebagai salah satu mitra strategis dan pemegang saham kami, bergabung dengan Barito Pacific, yang merupakan pemegang saham mayoritas Chandra Asri Group.

Thai Oil bergabung pada tahun 2021 sebagai investor strategis untuk membangun kompleks petrokimia terintegrasi skala dunia kedua di Indonesia.

Barito Pacific

Tumbuh dan berkembang bersama grup bisnis besar lokal di bidang properti, perkebunan, kimia, infrastruktur, energi, dan energi baru terbarukan.



SCG Chemicals

Bermitra untuk menerapkan praktik terbaik operasional dengan salah satu perusahaan petrokimia terintegrasi terbesar di Asia serta pemimpin pasar dalam industri.

Thai Oil

Berkolaborasi untuk memperkuat rantai pasok dan membangun bisnis baru dengan perusahan petrokimia pemilik refinery dan pemasok minyak terbesar, terintegrasi, dan paling efisien di Thailand.

Kemitraan dengan Institusi Kelas Dunia

Seluruh mitra yang memainkan peran penting dalam mendukung visi, pertumbuhan, dan inovasi Chandra Asri Group dalam industri kimia dan infrastruktur di Indonesia.

EGCO Group:

Menyediakan solusi infrastruktur, dengan fokus pada keunggulan operasional dan keberlanjutan lingkungan.

Krakatau Steel:

Dukungan penting untuk bisnis infrastruktur, menunjukkan sinergi yang kuat dalam mendukung pertumbuhan industri.

Michelin:

Kemitraan strategis dengan PT Synthetic Rubber Indonesia (SRI) untuk memproduksi bahan baku ban berkualitas tinggi.

Posco:

Mitra di PT Krakatau Posco Energy (KPE), menyediakan sumber listrik andal untuk memastikan pasokan energi stabil.

Salim Group:

Memainkan peran kunci dalam pengelolaan Jetty & Tank Farm melalui PT Redeco Petrolin Utama (RPU).

Glencore:

Kemitraan strategis melalui CAPGC Pte. Ltd. untuk mendukung pengembangan bisnis Aster di Singapura.

Perusahaan Solusi Energi, Kimia, dan Infrastruktur Terkemuka di Asia Tenggara

Lini Bisnis Chandra Asri Group

Sebagai wujud komitmen untuk memenuhi kebutuhan domestik serta mendukung sektor strategis, Chandra Asri Group melakukan diversifikasi ke dalam beberapa kategori bisnis atau yang biasa disebut dengan lini bisnis.

Chandra Asri energy

Energi

Lini bisnis yang bergerak di bidang pengelolaan dan operasional kilang, termasuk pengolahan minyak mentah.

Chandra Asri chemicals

Kimia

Perusahaan terus menangkap peluang dalam memberikan nilai tambah atas rantai produk petrokimia, yang kini juga meluas ke sektor kimia.

Chandra Asri infrastructure

Infrastruktur

Lini bisnis infrastruktur dinaungi oleh anak usaha yang diperuntukan melakukan penanaman modal dan mengelola aset-aset di bidang energi, air, kepelabuhan & penyimpanan, dan logistik.

Chandra Asri trading

Trading

Lini bisnis yang merupakan perpanjangan tangan Chandra Asri Group dalam melayani pelanggan domestik maupun mancanegara serta melakukan impor bahan baku utama Perusahaan, yaitu Naphtha, dan bahan kimia lainnya.

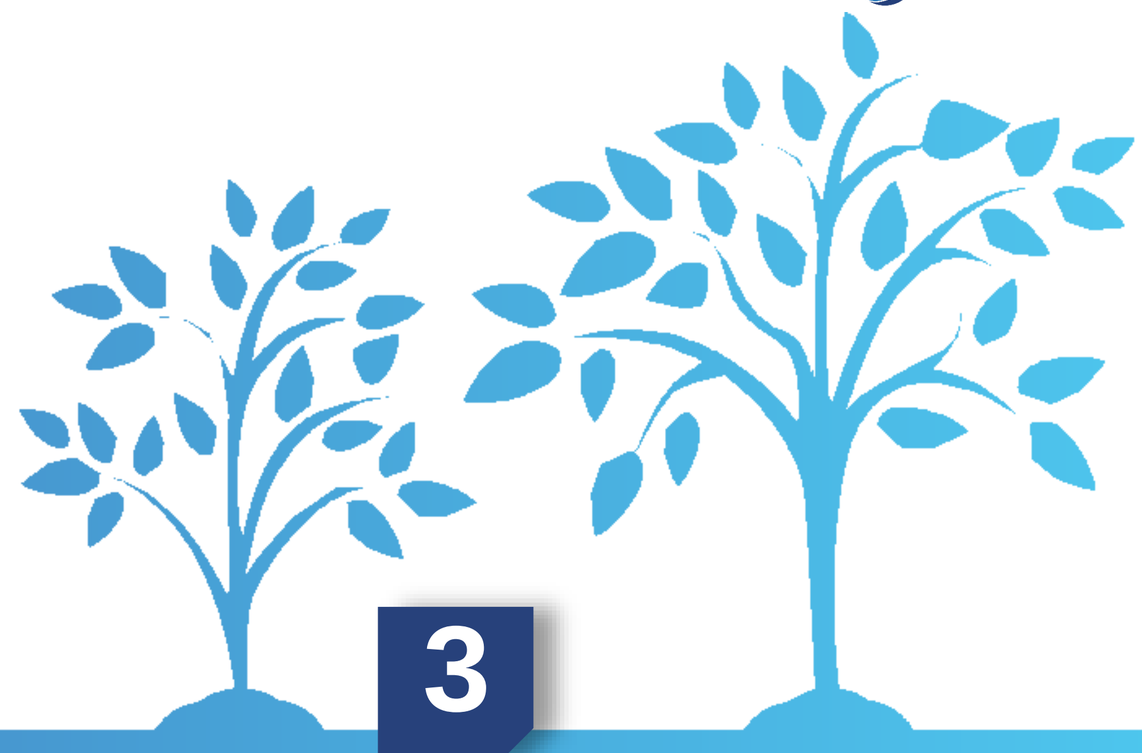
Terletak di Lokasi yang Strategis, Dekat dengan Pelanggan Utama dan Jalur Pipa Perusahaan

1. **Chandra Asri PP Plant**
2. **Chandra Asri OPE Plant**
3. **PT Chandra Pelabuhan Nusantara**
4. Nippon Shokubai Indonesia
5. Asahimas Chemical
6. Pelindo II Port
7. Krakatau Bandar Samudera Port
8. Cabot Indonesia
9. Lotte Chemical Titan
10. Indonesia Power (PLTU Suralaya)
11. Sulfindo Adiusaha
12. **Styrene Monomer Plant**
13. **RPU**
14. Gajah Tunggal
15. Polychem Indonesia
16. Arbe Styrindo
17. **KCE**
18. **Aster Chemicals and Energy Pte. Ltd. (Aster)**

- **Berdekatan dan terhubung dengan fasilitas pelanggan**
- **Terletak 123 km di barat laut Jakarta**
- **Sebagai Objek Vital Nasional**

3 Pilar Strategi Utama Untuk Pertumbuhan Chandra Asri Group

Chandra Asri Group merangkai masa depannya melalui strategi yang kuat, menjadi kunci utama pertumbuhan dan keberlanjutan.



1

Pertumbuhan Eksponensial:

- Mengarah pada masa depan industri kimia, fokus pada pertumbuhan organik dan proyek pengembangan pabrik Chlor Alkali dan Ethylene Dichloride (CA-EDC), mendorong keunggulan kompetitif.
- Melalui Programmatic M&A, Chandra Asri Group memperluas portofolio Perusahaan, khususnya di bisnis infrastruktur, membuka jalan baru menuju puncak pertumbuhan.

2

Keberlanjutan dan ESG:

- Mengadaptasi Crystalize Framework sebagai panduan utama dalam prinsip keberlanjutan, mewujudkan komitmen pada lingkungan dan tanggung jawab sosial.
- Memperluas kemitraan strategis sebagai fondasi keberlanjutan, menciptakan dampak positif bagi masyarakat dan lingkungan.

3

Transformasi Digital:

- Menyongsong era baru dengan implementasi ERP baru, meningkatkan efisiensi operasional, dan mengoptimalkan kinerja perusahaan.
- Melalui digitalisasi pabrik, Chandra Asri Group menjalani transformasi menuju lanskap digital, memastikan koneksi yang semakin erat dalam menghadapi tantangan masa depan.

Pertumbuhan Eksponensial

Strategi Programmatic M&A Chandra Asri Group

Sebagai bagian dari pertumbuhan eksponensial, Chandra Asri Group melalui Chandra Daya Investasi (CDI) akan lebih fokus dalam pengembangan yang berkaitan dengan bisnis infrastruktur.

- ***Chemicals***: **Bertujuan untuk mendukung pengembangan Chandra Asri Group sebagai perusahaan petrokimia terkemuka dan terpilih di Indonesia rekam jejak pertumbuhan.**
- **Cilegon: Berlokasi strategis di Cilegon, home base Chandra Asri selama 31 tahun terakhir di mana lokasinya dekat dengan pelanggan utama, jaringan distribusi, dan logistik.**

- ***Diversity***: **Menjajaki berbagai lini bisnis yang terkait dengan kompetensi inti Chandra Asri Group, untuk sumber pendapatan yang lebih bervariasi, guna menghindari ketergantungan pada pasar tunggal.**
- ***Depth***: **Eksplorasi peluang baru untuk peningkatan efisiensi yang berkelanjutan, guna memperkuat margin dan meningkatkan pengembangan bisnis Chandra Asri Group secara keseluruhan dengan jaringan infrastruktur berbasis luas.**

- **Indonesia: Inisiatif yang menguntungkan Chandra Asri Group mengingat posisinya yang kuat sebagai pemimpin pasar di pasar Indonesia dan Asia Tenggara yang sangat atraktif.**
- ***Integration***: **Prospek baru untuk mendukung kompleks petrokimia terintegrasi terbesar milik Chandra Asri Group yang berlokasi di Indonesia, serta kompleks petrokimia terbesar kedua milik Chandra Asri Group di masa mendatang.**

Lini Bisnis Energi

Chandra Asri Group dan Glencore resmi mengakuisisi seluruh kepemilikan saham Shell Singapore Pte. Ltd. (SSPL) di Shell Energy and Chemical Park (SECP), yang kini dikenal sebagai Aster Chemicals and Energy Pte. Ltd. (Aster) pada 1 April 2025. Akuisisi ini dijalankan melalui CAPGC Pte. Ltd., sebuah joint venture yang dimiliki oleh Chandra Asri Capital Pte. Ltd., salah satu anak usaha Chandra Asri Group dan Glencore Asian Holdings Pte. Ltd., anak usaha Glencore.

Fasilitas terintegrasi Aster berada di 2 lokasi, Bukom dan Jurong Island. Lini bisnis energi dijalankan di Aster Bukom, yang merupakan lokasi kilang dengan kapasitas 237.000 barel per hari dan unit cracker etilena dengan kapasitas 1,1 juta ton per tahun.

Refinery di Aster Bukom

Ethylene Cracker dan pabrik petrokimia di Aster Jurong Island

Lini Bisnis Kimia

Pabrik Kimia Terintegrasi dengan Fasilitas Terbaik

Pemeliharaan dan peningkatan fasilitas merupakan strategi kami dalam mengembangkan bisnis baru dan mengelola infrastruktur secara lebih efisien dengan tetap mengutamakan keselamatan dan kelangsungan bisnis.

Pabrik yang Dimiliki

- Pabrik Olefin
- Pabrik Polyolefin
- Pabrik Styrene Monomer
- Pabrik Butadiene
- Pabrik MTBE & Butene-1
- Aster Jurong Island

Pabrik Olefin

Mengoperasikan satu-satunya Naphtha Cracker di Indonesia yang memproduksi Ethylene, Propylene, Pygas, Mixed C4.

Pabrik Polyolefin

Pabrik Polyethylene dan Polypropylene terbesar di Indonesia dengan berbagai aplikasi produk yang dapat digunakan dalam kehidupan sehari-hari.

Pabrik Styrene Monomer

Produsen tunggal Styrene Monomer dengan 100 persen pangsa pasar domestik.

Pabrik Butadiene

Produsen tunggal Butadiene di Indonesia yang menghasilkan Butadiene dan Raffinate-1 berkualitas tinggi. Butadiene adalah bahan baku penting yang digunakan dalam produksi Karet Sintetis, bahan baku untuk produksi ban.

Pabrik MTBE & Butene-1

Yang pertama di Indonesia. MTBE memasuki pasar *octane booster*, sedangkan Butene-1 akan diserap oleh operasional internal dan sisanya ditargetkan untuk pasar domestik.

Aster Jurong Island

Aster Jurong Island mencakup lebih dari 60 hektar dan menghasilkan produk kimia utama seperti ethylene oxide, ethoxylates, styrene monomer, dan propylene oxide

Chandra Asri

Fasilitas Pendukung

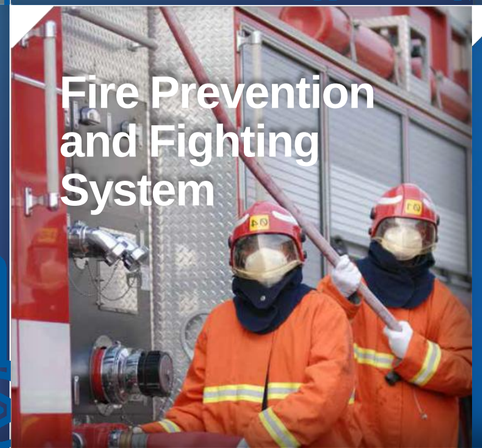
Kami menggabungkan teknologi canggih dan fasilitas pendukung untuk menjalankan operasional kompleks petrokimia terintegrasi kami di Cilegon dan Serang.

Gas Turbine Generator

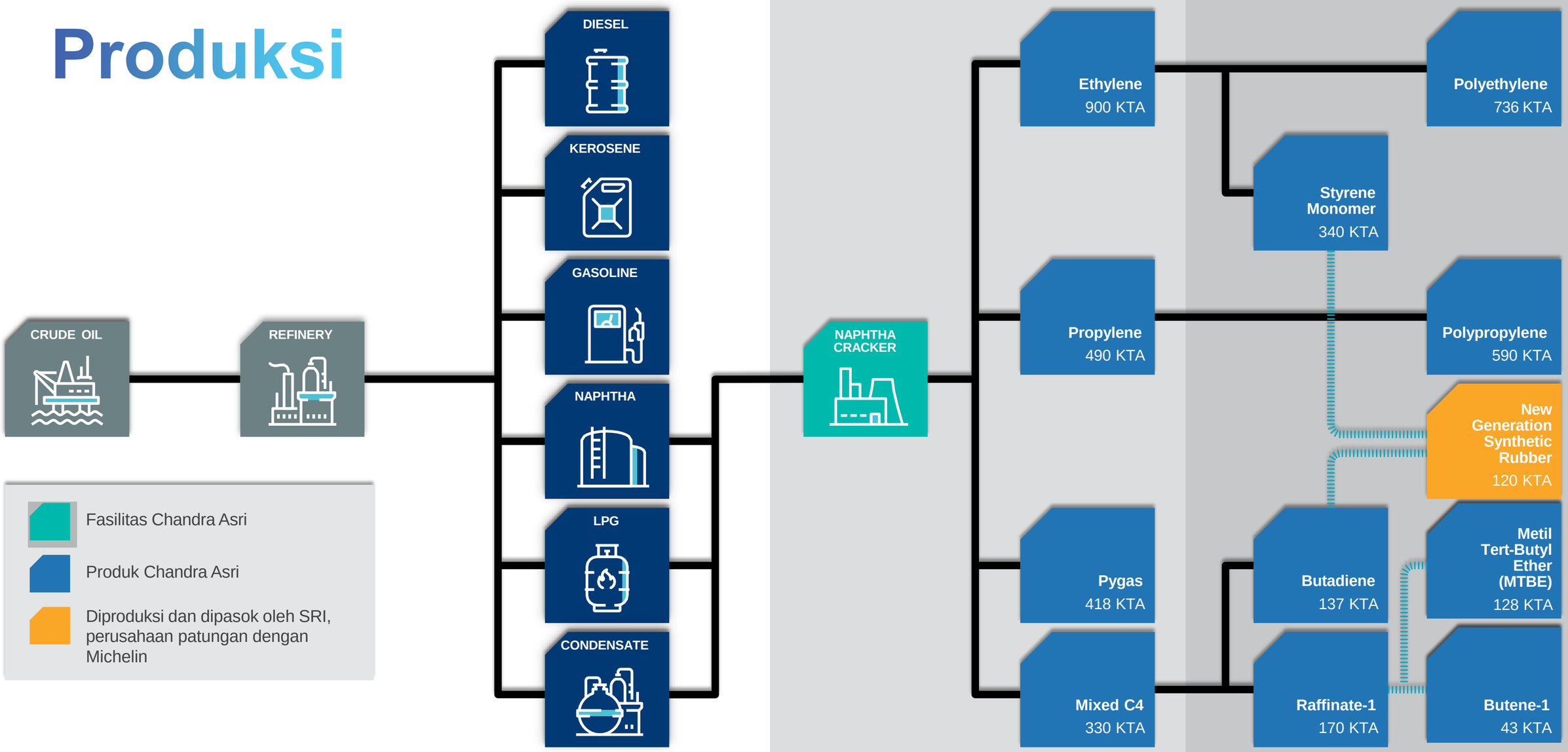
Steam Turbine Generator

Boiler

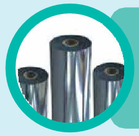
Water Cooling System



Alur Produksi



Portofolio Petrokimia dan Pengaplikasiannya

PRODUK KAMI	Polyethylene	Polypropylene	Styrene Monomer	Butadiene
APLIKASI PRODUK	Water Pipe	Packaging	Appliances	Vehicle Tires
	Wire Insulation	 Film & Sheets	Food Containers	Synthetic Rubber
	Chemical Tank	Fibers & Filaments	Car Interiors	Gloves & Footwear
	Houseware	Toys	Helmet Padding	
		Automotive Parts		

Chandra Asri

Chandra Asri Alkali: Dukung Hilirisasi

Kerja Sama Strategis Untuk Pertumbuhan Eksponensial

Chandra Asri Group, melalui PT Chandra Asri Alkali (CAA), dan Indonesia Investment Authority (INA) tandatangani MoU untuk mengembangkan pabrik CA-EDC, mengurangi impor Caustic Soda, dan mendukung industri konstruksi di Indonesia.

Kolaborasi Internasional

Perjanjian dengan Asahi Kasei Corporation (Jepang) mempercepat pengembangan pabrik, mendukung hilirisasi industri *electric vehicle (EV).*

Kontribusi untuk Net Zero Emission

Mendukung hilirisasi, termasuk percepatan ekosistem kendaraan listrik (EV) untuk mencapai *net zero emission* Indonesia di tahun 2060.

Fungsi Strategis CA-EDC

Menyediakan Caustic Soda untuk produksi aluminium, termasuk sebagai komponen *battery pack EV*.

Kapasitas Produksi Tahunan

400.000 ton
Caustic Soda padat

500.000 ton
Ethylene Dichloride (EDC)

Bahan Baku Vital:

Caustic Soda mendukung sektor seperti proses pemurnian alumina dan nikel, industri *pulp & paper*, serta industri rumah tangga, sementara Ethylene Dichloride adalah bahan utama pembuatan PVC yang digunakan di berbagai sektor konstruksi.

Chandra Daya Investasi: Stabilitas Kinerja Perusahaan Melalui Infrastruktur Unggul

CDI Group, sebagai platform infrastruktur, merangkul pertumbuhan berkelanjutan melalui optimalisasi aset dan ekspansi di masa depan. Berlokasi di Cilegon, wilayah industri terkemuka Indonesia, CDI berfokus pada 4 kategori bisnis:

Pilar Energi

Chandra Asri Group memimpin industri energi dengan solusi inovatif, mencakup kegiatan ketenagalistrikan, pelayanan energi & EBT, dan penunjang ketenagalistrikan – berbasis tenaga uap hingga panel surya untuk mendorong diversifikasi energi yang berkelanjutan.

Pilar Air

Chandra Asri Group menghadirkan solusi inovatif dengan mengadakan layanan kebutuhan air bersih bagi industri di Cilegon, termasuk instalasi pengolahan air demineral, *water recycle plant*, dan *waste water treatment plant* dengan teknologi membrane, ultrafiltrasi, *ion exchanger*, dan *biological treatment*.

Pilar Kepelabuhanan & Penyimpanan

Chandra Asri Group menyediakan bisnis layanan dermaga dan tangki untuk produk kimia dan minyak bumi olahan.

Pilar Logistik

Chandra Asri Group merintis langkah di bisnis perkapalan dan pergudangan yang berfokus untuk melayani kebutuhan Perusahaan dan tambahan calon pelanggan eksternal di masa depan. Melalui pilar ini, Perusahaan juga mengembangkan bisnis manajemen perkapalan dan logistik darat.

Environmental, Social, and Governance (ESG)

Menciptakan Masa Depan yang Berkelanjutan

Kami menetapkan Kerangka Kerja Keberlanjutan baru untuk memitigasi risiko dan menangkap peluang dari megatren global di bidang lingkungan, perubahan iklim dan kelangkaan sumber daya, dan untuk mengatasi tantangan dari prioritas peringkat, aspirasi pemangku kepentingan, dan peers benchmarking.

Kerangka Keberlanjutan

RESPONSIBLE

Menciptakan Masa Depan yang Berkelanjutan

Kami berkomitmen untuk meminimalkan dampak operasional terhadap lingkungan, mengurangi jejak karbon, dan mempertahankan nol limbah di seluruh rantai pasokan.

Mengurangi Emisi Karbon Melalui Investasi Teknologi

- **Mengoperasikan forklift elektrik,** menggantikan forklift berbasis bahan bakar

- **Berinvestasi dalam Enclosed Ground Flare,** teknologi suar tanpa asap untuk mengurangi kebisingan dan polusi panas

- **Memasang panel surya** untuk menghasilkan energi terbarukan untuk operasional kantor

- **Mengoperasikan kendaraan listrik** yang berkontribusi dalam pengurangan emisi karbon dan mendukung industri kendaraan listrik dalam negeri

Menciptakan Masa Depan yang Berkelanjutan

Ekonomi Sirkular melalui Pengelolaan Sampah Plastik

- **Mengimplementasikan Aspal Plastik,** memberikan nilai tambah untuk sampah plastik dengan mengubahnya menjadi campuran aspal

- Memberdayakan masyarakat dan lingkungan pendidikan untuk berpartisipasi dalam **program pengelolaan sampah plastik dengan konsep ekonomi sirkular** untuk dapat memberikan nilai dan manfaat ekonomi serta mencegah sampah bocor ke laut melalui Program IPST ASARI, SAGARA, dan Tanara Waste Management.

- Mendukung inisiatif DLH Cilegon: **Kolaborasi Kelola Sampah Ekonomi Sirkular di Sekolah Cilegon (KOLASE)** berupa edukasi pengelolaan sampah dan manfaatnya guna meningkatkan kesadaran warga sekolah di Kota Cilegon bekerja sama dengan bank sampah.

Menciptakan Nilai Bersama untuk Masyarakat

Program CSR kami dirancang menjadi 4 pilar untuk memenuhi semua aspek untuk meningkatkan kesejahteraan masyarakat dan mendorong karyawan untuk terlibat dalam menciptakan perubahan.

4 Pilar CSR

Pendidikan

1. Beasiswa Pelajar Berprestasi
2. Program Ikatan Dinas Politeknik Industri Petrokimia Banten
3. Sekolah Peduli Lingkungan
4. Pelatihan bagi Guru Jenjang Sekolah Menengah Atas
5. Berkolaborasi dengan HHI untuk Peningkatan Infrastruktur Sekolah

Kesehatan

1. Intervensi Kesehatan Ibu dan Anak
2. Sanitasi dan Air Bersih bagi Masyarakat

Ekonomi

1. Pemberdayaan Ekonomi melalui Pendampingan Pengelolaan dan Pemilahan Sampah Kering

Sosial Lingkungan

1. *Community Social Program*
2. Program Pencegahan Pencemaran dan Pelestarian Lingkungan

Sumber: Data 2021

Penghargaan atas Capaian Perusahaan

PROPER Emas –
Site Office
Ciwandan 2023

dari KLHK RI

National Lighthouse Industry 4.0 2024

dari Kementerian Perindustrian RI

SNI Award 2023
GOLD untuk Kategori: Organisasi Besar Barang Sektor Kimia, Farmasi, Tekstil dan Pertambangan

dari BSN

ASEAN Business Awards 2023
Pemenang Kategori Sirkularitas Sampah Plastik Tipe Bisnis Large Enterprise

dari ASEAN Business Advisory Council

Penghargaan Subroto 2024
Kelompok Kontribusi Pengurangan Emisi Bidang Efisiensi Energi

dari Kementerian ESDM RI

Transformasi Digital

Transformasi Digital di Chandra Asri Group

Transformasi digital menjadi fondasi utama dalam mewujudkan operational excellence dan keunggulan kompetitif yang berkelanjutan, sejalan dengan roadmap digital Chandra Asri Group.

Setiap inisiatif digital diarahkan untuk memperkuat postur keamanan siber Perusahaan, dengan mengacu pada standar ISO 27001 sebagai bagian dari fase penguatan awareness dan penutupan gap yang telah teridentifikasi.

Chandra Asri Group mengintegrasikan teknologi digital dalam proses bisnis dan operasi manufaktur, untuk mendorong efisiensi, meningkatkan hasil, dan melayani pelanggan dengan lebih baik.

- **Peningkatan keandalan pabrik**
- **Zero loss, zero breakdown, zero incident**
- **Pengurangan biaya perawatan**
- **Proses bisnis yang efisien**
- **Peningkatan profitabilitas**
- **Pengembangan kompetensi dan kapabilitas SDM**

Implementasi Transformasi Digital

OPERATIONAL TECHNOLOGY

Mengimplementasikan teknologi **digital twin** dalam bentuk 3D model pabrik yang terintegrasi dalam Asset Information Management System sebagai single source of truth sistem untuk mendukung pekerjaan *engineering*, inspeksi, dan *maintenance*.

Digitalisasi juga dijalankan melalui peremajaan control room plant dengan menyediakan *dashboard* digital untuk monitoring operasional plant serta *board screen* untuk handover shift yang lebih optimal.

SAP S/4HANA CLOUD

Transformasi digital dilakukan melalui transisi strategis dari SAP ECC ke SAP S/4HANA berbasis cloud, untuk meningkatkan efisiensi dalam setiap proses bisnis yang ada.

Penerapan sistem S/4HANA mendukung proses di setiap departemen, termasuk otomatisasi alur *supply chain*, *warehouse*, logistik, operasional, hingga *maintenance*, serta meningkatkan efisiensi proses *finance & sales.* Peningkatan sistem juga berlaku untuk perencanaan & *budgeting* serta sistem Travel internal.

ADVANCED PROCESS CONTROL

Menggunakan teknologi proses otomatisasi untuk mengatur parameter dalam operasional pabrik. Sistem digital ini membantu meningkatkan stabilitas operasional serta efisiensi energi dalam upaya mewujudkan *smart industry.*

DIGITALISASI SISTEM SDM

Digitalisasi menyeluruh terhadap proses SDM dilakukan melalui platform terintegrasi, mencakup employee self-service, manajemen administrasi, penilaian kinerja, proses promosi & progresi, dan rekrutmen, guna meningkatkan pengalaman karyawan dan efisiensi operasional.

DIGITALISASI SISTEM MANAJEMEN TI

Sistem manajemen Layanan TI (ITSM) berbasis *online* diterapkan untuk mendukung monitoring, evaluasi, pelaporan insiden, dan permohonan layanan.

Tempat Bekerja yang Menyenangkan

Tumbuhkan yang Berarti Bersama Kami

Di Chandra Asri Group, kami adalah Mitra Pertumbuhan Anda. Chandra Asri Group memfasilitasi Anda dengan pembelajaran, sumber daya, dan peluang yang Anda butuhkan untuk melakukan usaha terbaik Anda, dengan percaya diri menghadapi tantangan industri terbesar,
dan menciptakan dampak jangka panjang bagi masyarakat, bisnis, dan komunitas yang kami layani.

Kesempatan Bekerja dengan Tim Terbaik

- Belajar Langsung dari Ahlinya: **Kami terdepan dalam industri ini**
- Chandra Asri Academy: **Program pelatihan intensif**
- 70:20:10 metode pembelajaran (70% OJT, 20% Pelatihan, 10% Kelas)
- Work-Life Balance
- Jalur karir yang progresif
- Kesempatan untuk memaksimalkan potensi
- Budaya dan nilai positif
- Kompensasi yang kompetitif
- Penghargaan berbasis kompetensi
- Menginspirasi dalam bekerja, dengan tujuan yang lebih besar
- Perusahaan yang bertanggung jawab secara sosial dan lingkungan

LOKASI

Kantor Pusat
Wisma Barito Pacific Tower A, Lt. 7
Jl. Let. Jend. S. Parman Kav. 62-63
Jakarta 11410, Indonesia

Telepon : (62-21) 530 7950
Fax : (62-21) 530 8930

Chandra Asri Plant, Ciwandan Site
Jl. Raya Anyer Km.123
Ciwandan, Cilegon Banten
42447, Indonesia

Telepon : (62-254) 601 501
Fax : (62-254) 601 838/843

Chandra Asri Plant, Pulo Ampel Site
Desa Mangunreja Puloampel,
Serang Banten 42456,
Indonesia

Telepon : (62-254) 575 0080
Fax : (62-254) 575 0085